

Interline 967

Эпоксидное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентная, не содержащая растворитель усиленная стекловолокном эпоксидная система.

Назначение

Для использования совместно со стеклотканью (ламинат + гелевый слой) для восстановления корродированных полов резервуаров.
 Пригоден для улучшенной защиты новых резервуаров как альтернатива существующим полиэфирным ламинированным системам.
 Interline 967 применяется для защиты внутренней поверхности массивных резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти или светлых нефтепродуктов.

Практическая информация

Цвет	Прозрачный, темно-желтый				
Уровень блеска	Не применим				
Сухой остаток	100%				
Типичная толщина	Ламинат (усиленный стекловолокном): 1250-1500 мкм сухой эквивалент к 1250-1500 мкм мокрой пленки согласно спецификации. Гелевый слой: 250-500 микрон сухой эквивалент к 250-500 микронам мокрой пленки согласно спецификации.				
Теоретический расход	Гелевый слой: 2.86 м ² /литр при ТСП 350 микрон и заявленном сухом остатке Ламинат: толщина и расход зависят от конфигурации покрываемой поверхности				
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь				
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, валик				
Время сушки	Время нанесения следующего слоя:				
	Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум
	10°C	18 часов	36 часов	36 часов	72 часа
	15°C	14 часов	24 часа	24 часа	60 часов
	25°C	8 часов	18 часов	18 часов	36 часов
	40°C	4 часа	8 часов	8 часов	24 часа

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
>101°C	>101°C	>101°C	>101°C
Вес продукта	1.32 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	0.00 г/л (расчетное)	UK - PG6/23(92), приложение 3	
	0.00 lb/gal (0.00 г/л) (расчетное)	USA - EPA метод 24	



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть сухой и чистой. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Удалите, где необходимо, наплывы металла и зачистите сварные стыки и острые ребра. Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

Interline 967

Эпоксидное покрытие

Абразивоструйная очистка

Данный продукт наносится на поверхность, подготовленную только абразивоструйной очисткой по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10. Рекомендуется острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 микрон.

Interline 967 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть заполнены или обработаны другим соответствующим способом.

До начала окисления поверхность может быть загрунтована Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 микрон. Альтернативный вариант – сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения.

При использовании Interline 982 в качестве предохраняющего грунта в полузащищенной среде резервуара стандарт абразивоструйной очистки сохраняется до 28 дней. Если влажность будет присутствовать на поверхности - произойдет окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

Выравнивание поверхности

До ламинирования все сварные швы, соединения внахлестку, выступающие края или другие неровные участки поверхности следует выровнять с использованием Interline 903, Interline 967 с подходящим наполнителем. Для получения более подробной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

Окрашивание

Смешивание	Interline 967 должен применяться в соответствии с данной спецификацией и более детально - с рекомендуемыми рабочими процедурами International Protective Coatings для внутренней облицовки резервуаров. Продукт двухкомпонентный. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Перемешивают отвердитель (часть В) электрической мешалкой. (3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции	2 : 1 по объему			
Жизнеспособность	10°C	15°C	25°C	40°C
	60 минут	45 минут	30 минут	15 минут
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.53-0.66 мм, общее давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см ²			
Воздушное распыление	Не рекомендуется.			
Кисть	Применима только для начальных полос и малых зон.			
Валик	Рекомендуется. См. характеристику продукта.			
Растворитель	Не применим. ПРОДУКТ НЕ РАЗВОДИТЬ!			
Очиститель	International GTA822 (или GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после остановки работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Interline 967

Эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области окрашиваются кистью.

При наложении вручную, Interline 967 необходимо смешивать непосредственно перед окрашиванием в количестве, которое может быть использовано в пределах рабочей жизнеспособности. Нанесите слой Interline 967 толщиной 600-800 микрон мокрой пленки распылением или валиком на грунтованную/выровненную поверхность. Наложите International-стеклоткань на влажную смолу и прикатайте рифленным валиком. Используйте валик и добавляйте смолу до тех пор, пока стеклоткань полностью не пропитается и из нее будет удален весь захваченный воздух. После отверждения ламината нанесите следующий - гелевый слой Interline 967 толщиной 250-500 микрон мокрой пленки распылением или с помощью валика.

Не наносите покрытие, если температура стали ниже, чем 10°C.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Климатические условия внутри резервуара должны поддерживаться в следующих пределах:
- при максимальной относительной влажности 50 % температура должна быть в пределах 10-15°C;

- при максимальной относительной влажности 60 % - 16°C и выше.

После окончательного высыхания последнего слоя, толщина пленки всей системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным микрометром. Чтобы проверить общую толщину всей лакокрасочной системы, покрытие должно быть без нарушений целостности пленки. Однородность сухой пленки, по толщине превышающей 500 микрон может быть проверена с использованием высоковольтного пульсирующего детектора скрытых полостей, где 100 вольт соответствует 25 микронам сухой толщины пленки. Повышенное напряжение будет свидетельствовать о наличии внутренних пустот. Высохшая пленка должна быть без сбеганий, перекосов, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области повторно испытываются до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более детальной информации обращайтесь к International Protective Coatings рабочим процедурам для внутренней облицовки резервуаров.

Максимальная химическая стойкость покрытия недостижима до тех пор, пока пленка полностью не высохла. Отверждение - функция температуры, влажности и толщины пленки. Обычно покрытие в 1500 микрон общей толщины системы приобретает оптимальную химическую стойкость через 7-10 дней после полного высыхания (при 25°C и относительной влажности 50%). Время высыхания пропорционально сокращается с повышением температуры и увеличивается при более низких ее значениях, а также меняется в зависимости от толщины сухой пленки и климатических условий во время окрашивания и отверждения.

Из-за присутствия в составе Interline 967 веществ с низким молекулярным весом при тестировании в соответствии с UK-PG6/23 (92), приложением 3 и USA - EPA методом 24 может быть зарегистрировано некоторое выделение летучих органических соединений, связанное с высокой температурой проведения испытаний.

Данный продукт не рекомендуется для хранения неэтилированного бензина. Он также непригоден для окрашивания резервуаров, предназначенных для хранения водных растворов с температурой, превышающей 40°C.

Interline 967 рекомендуется для хранения сырой нефти и светлых нефтепродуктов.

Совместимость систем окрашивания

Следующие грунты совместимы с Interline 967:

Interline 903

Interline 982

Что касается применения с другими грунтовыми /верхними покрытиями - консультируйтесь в International Protective Coatings. Обращайтесь в International Protective Coatings также по поводу возможности контакта Interline 967 с другими продуктами при хранении в резервуарах.

Interline 967

Эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии информации, предоставляемые по запросу:

- Рабочие процедуры International Protective Coatings для внутренней облицовки резервуаров

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Предупреждение: Этот продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины и при неправильном использовании может вызвать раздражение кожи.

Упаковка	20-литровая	Interline 910 основа	13.33 литра в 20-ти литровой емкости
		Interline 910 отвердитель	6.67 литра в 10-ти литровой емкости
Вес с упаковкой	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
	№ 1263		
Хранение	Единица 20 литров	19.2 кг основа (часть А)	10.1 кг отвердитель (часть Б)
	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 18 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) протекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 01/06/1997

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Азия 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Австралия 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	Европа P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Ближний Восток PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Северная Америка 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Южная Америка Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
--	---	---	---	---	---	--

Россия: тел. (095) 960 28 90